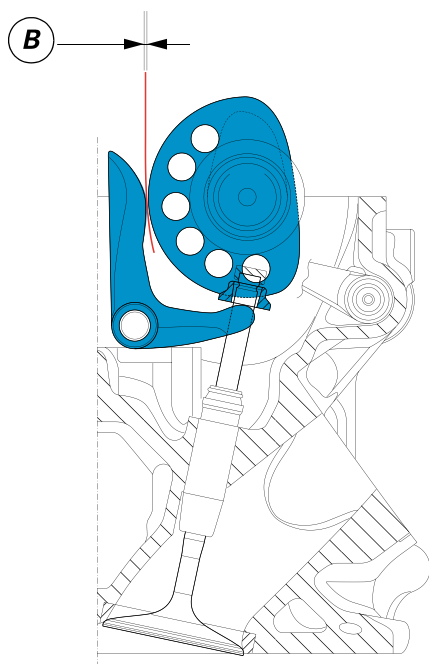
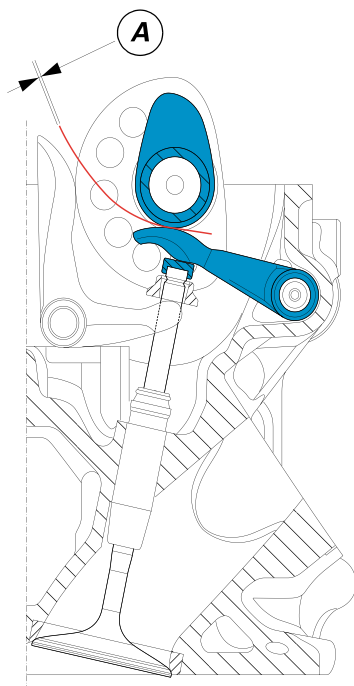
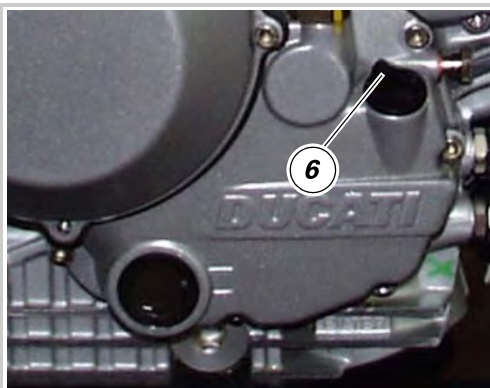




Chiudere il tappo di carico (6) e fare funzionare il motore al minimo per qualche minuto.

Verificare che non ci siano perdite di olio e che la lampada spia della pressione olio sul cruscotto si spenga dopo qualche secondo dall'accensione del motore. In caso contrario fermare il motore ed eseguire le opportune verifiche. Spegner il motore e dopo qualche minuto controllare che il livello dell'olio corrisponda a quello prescritto; se necessario ripristinare il livello MAX.

Rimontare le strutture rimosse.

Controllo gioco valvole

Operare come descritto alla Sez. N 4.5.

Il gioco deve rientrare nei valori prescritti:

Bilanciere di apertura

Aspirazione:	Gioco A
Nominale	0,20 mm
Funzionamento	0,18÷0,23 mm
Controllo	0,10÷0,25 mm
Scarico:	Gioco A
Nominale	0,20 mm
Funzionamento	0,18÷0,23 mm
Controllo	0,10÷0,25 mm

Con valvola in posizione di riposo verificare con spessimetro, inserito tra pattino bilanciere e camma, che il gioco risulti quello prescritto:

Bilanciere di chiusura

Aspirazione:	Gioco B
Nominale	0,15 mm
Funzionamento	0,13÷0,18 mm
Controllo	0,10÷0,25 mm
Scarico:	Gioco B
Nominale	0,15 mm
Funzionamento	0,13÷0,18 mm
Controllo	0,10÷0,25 mm

Se i valori riscontrati risultano fuori dai limiti prescritti, determinare comunque il valore e procedere alla registrazione (Sez. N 4.5).

Registrazione gioco valvole

Operare come descritto alla Sez. N 4.5.

Refit the filler plug (6). Run the engine at idling speed for several minutes. Check for oil leaks. Check that the oil pressure light on the instrument panel switches off after several seconds when the engine is started. If this is not the case, switch off and trace the fault.

Switch off the engine and allow several minutes for the oil to settle. Check the oil level and top up to MAX. mark, if necessary.

Refit all components previously removed.

Checking valve clearances

Follow the instructions provided in Sect. N 4.5.

Clearance must be within the specified limits:

Opening rocker arm

Intake	Clearance A
Nominal	0.20 mm
In operation	0.18-0.23 mm
Inspection	0.10-0.25 mm
Exhaust:	Clearance A
Nominal	0.20 mm
In operation	0.18-0.23 mm
Inspection	0.10-0.25 mm

With the valve in rest position, fit the feeler gauge between rocker arm slider and cam. Values must be as follows:

Closing rocker arm

Intake:	Clearance B
Nominal	0.15 mm
In operation	0.13-0.18 mm
Inspection	0.10-0.25 mm
Exhaust:	Clearance B
Nominal	0.15 mm
In operation	0.13-0.18 mm
Inspection	0.10-0.25 mm

If the clearances measured are outside the specified limits, measure clearance and adjust as required (Sect. N 4.5).

Adjusting valve clearances

Follow the instructions provided in Sect. N 4.5.